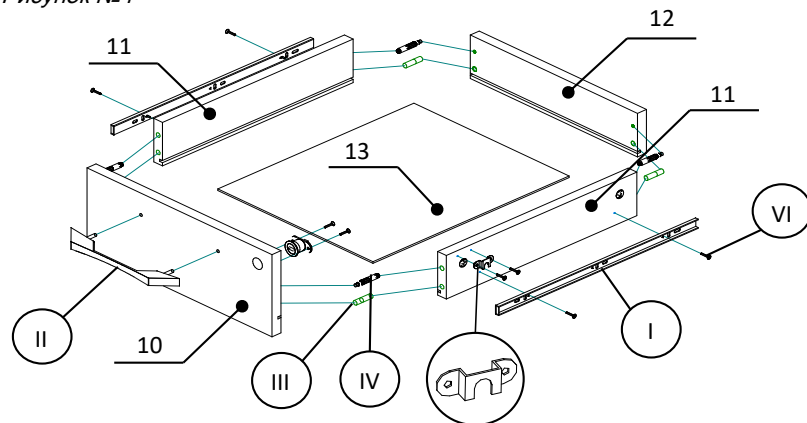
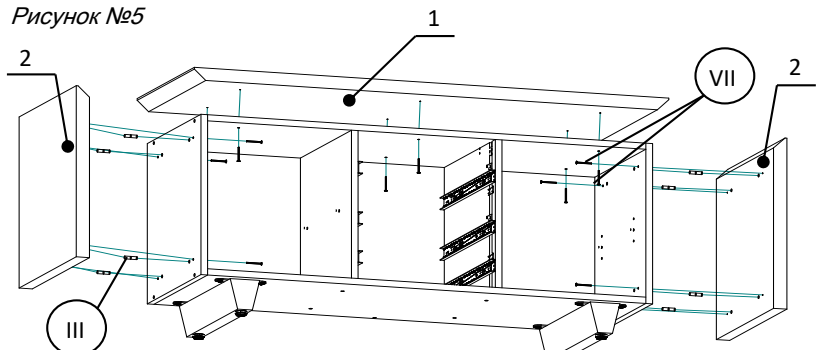


Рисунок №4



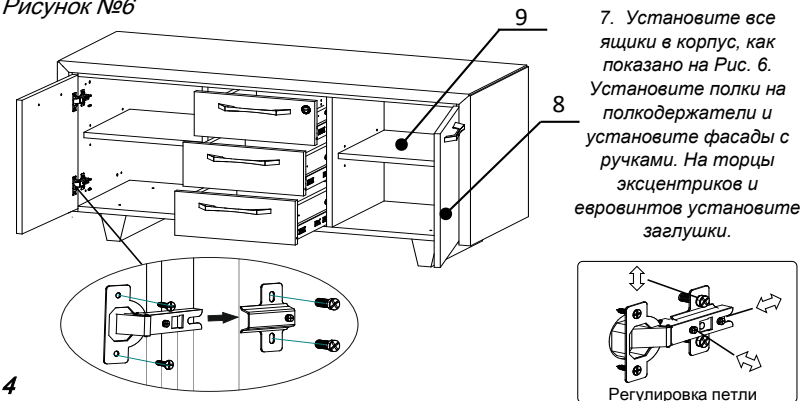
5. Соберите ящики, при помощи шкантов и эксцентриковых стяжек согласно (Рис. 4). Прикрепите внутреннюю часть направляющих на боковые стенки ящиков, в верхний ящик установите замок центрального замка. На правой боковине установите ответную планку замка. Установите ручку на фасад ящика. Ящики без замка, собираются аналогичным способом.

Рисунок №5

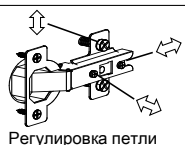


6. Присоедините обкладки к корпусу тумбы при помощи шкантов и закрепите их используя саморезы 4*35мм. (Рис. 5). Для саморезов и шкантов предусмотрены специальные отверстия в корпусе тумбы.

Рисунок №6



7. Установите все ящики в корпус, как показано на Рис. 6. Установите полки на полкодержатели и установите фасады с ручками. На торцы эксцентриков и евровинтов установите заглушки.



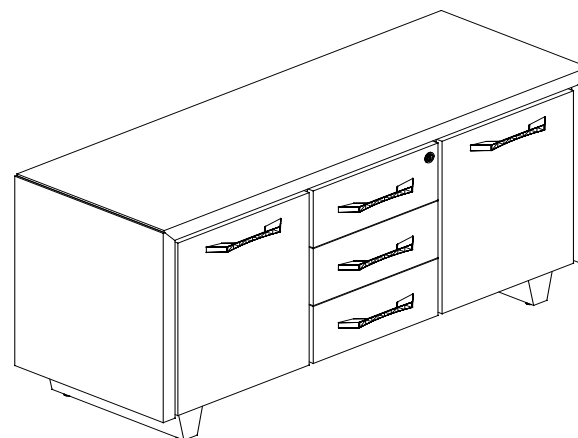
Инструкция по сборке



Фабрика офисной мебели
Мебель серии: CORNER

Греденция большая

Наименование	Артикул	Габаритные размеры		
		Ширина	Высота	Глубина
Греденция большая	COR.GRB	1296	600	450



1. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия 18 месяцев с момента приобретения. Срок службы изделия 5 лет. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ-16371-93 при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за недостатки изделия, появившиеся в результате несоблюдения правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

2. Транспортировка, хранение, эксплуатация и уход за мебелью

Изделие допускается транспортировать в упаковке предприятия изготовителя любым видом транспорта при условии надежной защиты от механических повреждений и влаги (атмосферных осадков и т.д.). НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ ВЛАГИ. Изделие должно храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях. Не рекомендуется устанавливать изделие около источников тепла. Удаление пыли с поверхности изделия следует производить мягкой тканью с использованием специальных составов по уходу за мебелью.

3. Комплектность изделия и фурнитуры

Поз.	Наименование	Габарит, мм			Кол.
		Д	Ш	Т	
1	Накладка топ	1286	450	36	1
2	Накладки бок	495	450	36	2
3	Верх тумбы	1180	422	18	1
4	Дно тумбы	1180	422	18	1
5	Бока тумбы	464	422	18	2

6	Стойки	428	402	18	2
7	Зад. стенка	1188	428	18	1
8	Двери	398	451	18	2
9	Полки	388	357	18	2
10	Фасад ящика	378	149	18	3
11	Бок ящика	382	106	18	6
12	Зад ящика	347	106	18	3
13	Дно ящика	332	393	3	3

* Размер - "Длина" указывает на направление текстуры материала

4. Состав комплекта фурнитуры

Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
I		Направляющие шариковые 400мм	3
II		Ручка 160мм	5
III		Шкант	44
IV		Стяжка эксцентриковая	12
V		Ответная планка замка	3
VI		Саморез 3,5x16	32
VII		Саморез 4x35	14
VIII		Центральный замок	1

Поз.	Внешний вид	Наименование	Кол.
IX		Опора Corner	2
X		Еврошуруп	22
XI		Винт с прессшайбой M6x12	8
XII		Петля полунакладная	4
XIII		Полкодержатель никель	8
XIV		Футорка	8
XII		Ключ шестигранный	1
XIII		Заглушка еврошурупа	22
XIV		Заглушка эксцентрика	12

Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту. В случае самостоятельной сборки обязательно ознакомьтесь с указаниями по сборке. За повреждения изделия, произошедшие во время сборки, фирма ответственности не несет.

5. Последовательность сборки

1. На рейке центрального замка зафиксируйте три стопорные оправки в соответствии с размерами, указанными в (Рис.1). Установите рейку центрального замка в правую боковину в соответствующий паз, зафиксируйте её саморезами (Рис. 1).
2. Саморезами 3,5x16мм закрепите направляющие на боковинах тумбы (6). (Рис. 1).
3. Вставьте все шканты [III] во все глухие отверстия диаметром 8мм в пласти деталей.
4. С нижней части дна (4) вбейте футорки [XIV]. Соберите корпус тумбы используя детали: топ (3), заднюю стенку (7) и боковины (5 и 6) и дно (4), при помощи евровинтов [X]. Установите опоры [IX] ко дну тумбы (6) и закрепите их при помощи винтов [XI] (Рис. 2).

Рисунок №1

