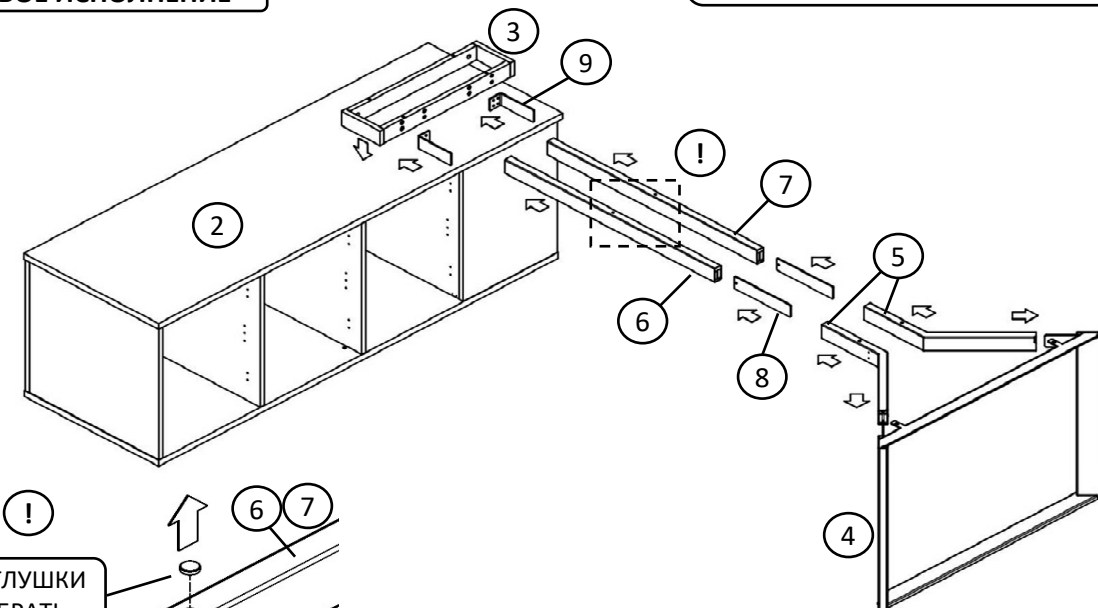


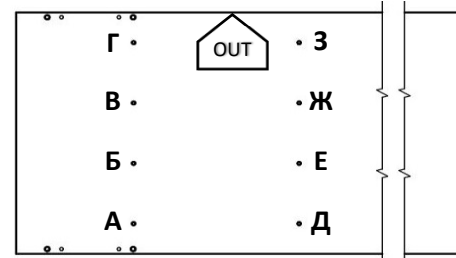
СБОРКА КАРКАСА

ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

ДЛИНА ТРАВЕРС (6) и (7):
ДЛЯ СТОЛЕШНИЦЫ ШИРИНОЙ 1800 мм - 934 мм
ДЛЯ СТОЛЕШНИЦЫ ШИРИНОЙ 2000 мм - 1134 мм

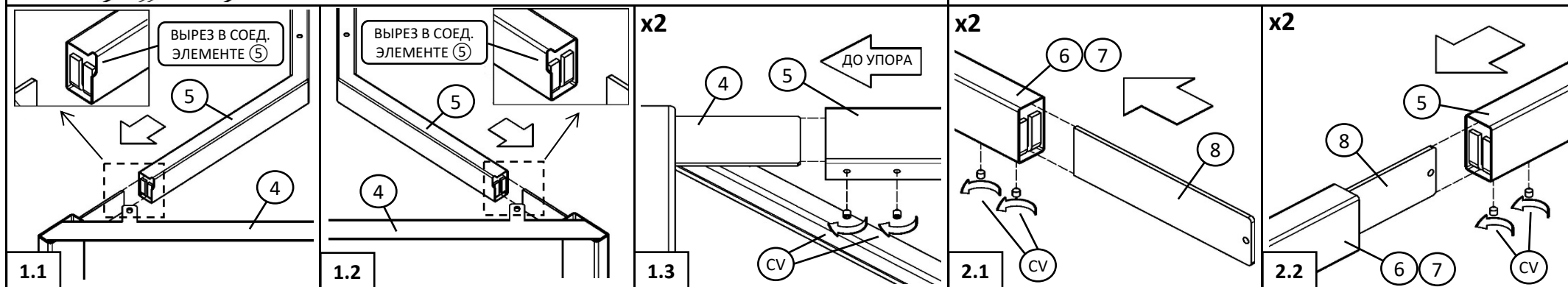


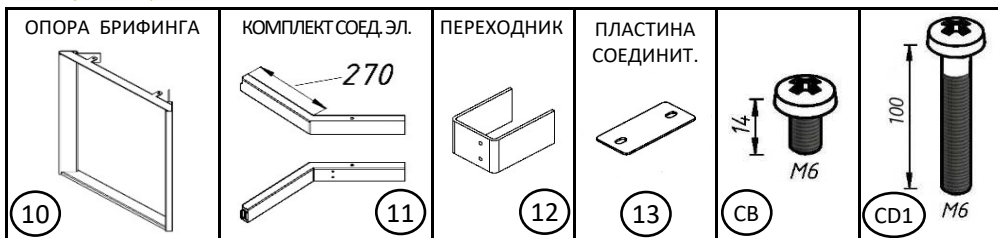
ВИД СНИЗУ НА ТОП ТУМБЫ



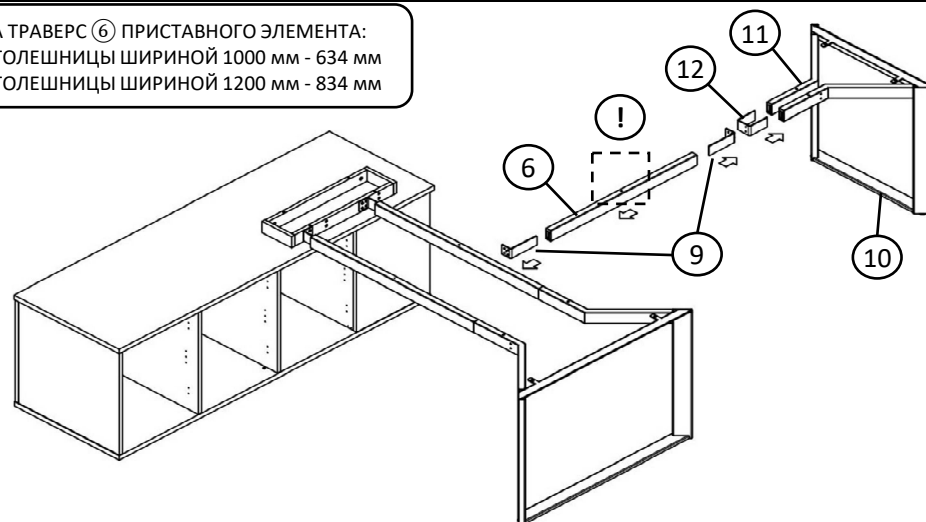
ДОСВЕРЛИТЬ 4 ОТВЕРСТИЯ ДИАМЕТРОМ 8 мм

Левое исполнение:
В, Г, Ж, З – отступ 0
Б, В, Е, Ж – отступ 15 см.
А, Б, Д, Е – отступ 30 см.
Правое исполнение:
А, Б, Д, Е – отступ 0
Б, В, Е, Ж – отступ 15 см
В, Г, Ж, З – отступ 30 см



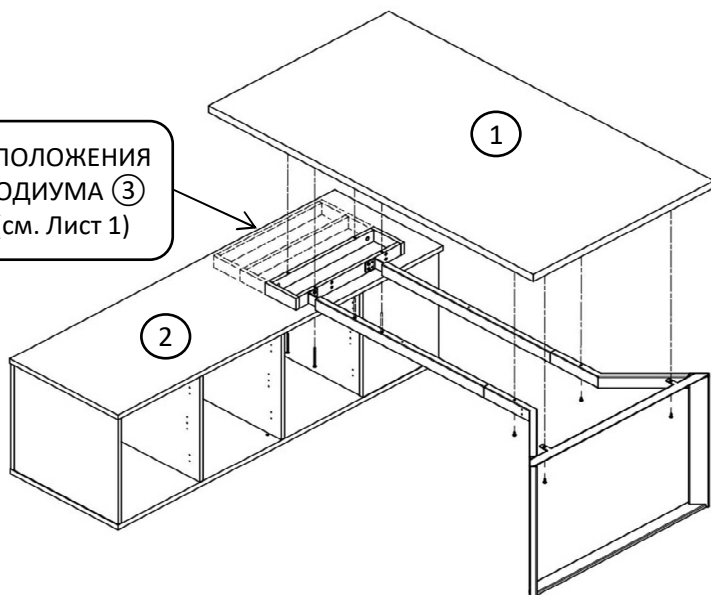


ДЛИНА ТРАВЕРС (6) ПРИСТАВНОГО ЭЛЕМЕНТА:
ДЛЯ СТОЛЕШНИЦЫ ШИРИНОЙ 1000 мм - 634 мм
ДЛЯ СТОЛЕШНИЦЫ ШИРИНОЙ 1200 мм - 834 мм



УСТАНОВКА СТОЛЕШНИЦЫ НА МЕТАЛЛОКАРКАС И ТУМБУ

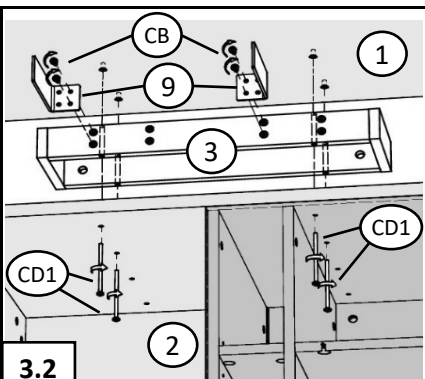
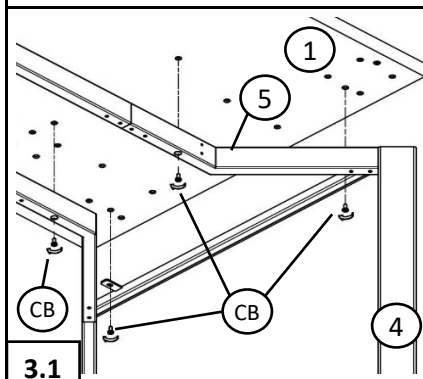
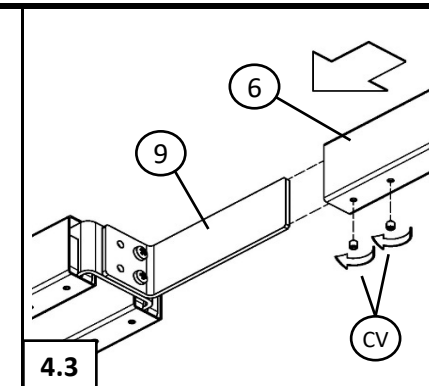
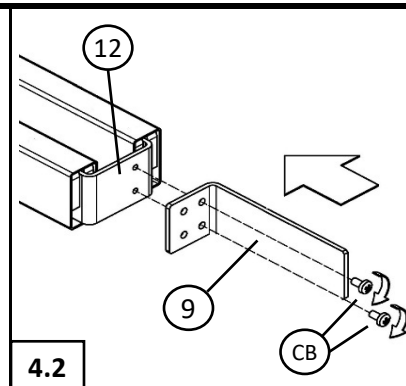
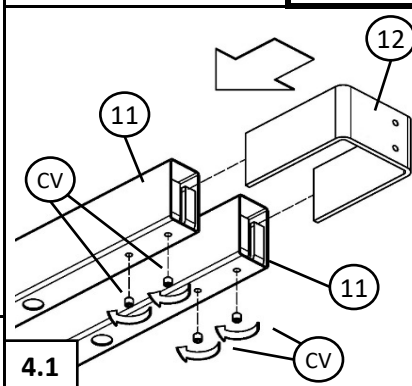
3 ПОЛОЖЕНИЯ ПОДИУМА (3)
(см. Лист 1)



ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ СТОЛЕШНИЦЫ ОСЛАБИТЬ ВИНТЫ СВ. СТОЛЕШНИЦУ ПОСТАВИТЬ НА МЕТАЛЛОКАРКАС И ПОДИУМ, ВЫРОВНЯТЬ, ЗАКРЕПИТЬ ВИНТАМИ СВ. И CD1, ЗАТЯНУТЬ ВИНТЫ СВ.



УСТАНОВКА БРИФИНГ-ПРИСТАВКИ К СТОЛУ ЛЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ
ДЛЯ ПРАВОГО ИСП. ОПЕРАЦИИ 4.1, 4.2, 4.3, 5.1 И 5.2 ВЫПОЛНИТЬ ЗЕРКАЛЬНО.



ПЛАСТИНА Г-ОБР.
ПОВЕРНУТА В
СТОРОНУ ТУМБЫ

