

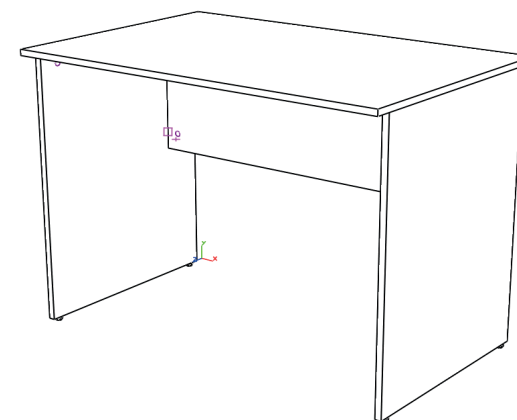


## Инструкция по сборке

**RV GROUP****Фабрика офисной мебели****Мебель серии:**

## Стол письменный

| НАИМЕНОВАНИЕ    | артикул | габаритные размеры |        |         |
|-----------------|---------|--------------------|--------|---------|
|                 |         | ширина             | высота | глубина |
| Стол письменный | В.СП-1  | 1000               | 750    | 650     |
| Стол письменный | В.СП-2  | 1200               | 750    | 650     |
| Стол письменный | В.СП-3  | 1400               | 750    | 650     |
|                 |         |                    |        |         |
|                 |         |                    |        |         |

**1. Гарантии изготовителя**

Гарантийный срок эксплуатации изделия 18 месяцев с момента приобретения. Срок службы изделия 5 лет. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ-16371-93 при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за недостатки изделия, появившиеся в результате несоблюдения правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью. Предприятие изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

**2. Транспортировка, хранение, эксплуатация и уход за мебелью**

Изделие допускается транспортировать в упаковке предприятия изготовителя любым видом транспорта при условии надежной защиты от механических повреждений и влаги (атмосферных осадков и т.д.). **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ ВЛАГИ.** Изделие должно храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях. Не рекомендуется устанавливать изделие около источников тепла. Удаление пыли с поверхности изделия следует производить мягкой тканью с использованием специальных составов по уходу за мебелью.

### 3. Комплектность изделия и фурнитуры

| поз | наименование              | габарит        |        |         | кол |
|-----|---------------------------|----------------|--------|---------|-----|
|     |                           | длина          | ширина | толщина |     |
| 1   | Столешница:СП-1/СП-2/СП-3 | 1000/1200/1400 | 650    | 16      | 1   |
| 2   | Опора ПР:                 | 724            | 560    | 16      | 1   |
| 3   | Опора ЛВ:                 | 724            | 560    | 16      | 1   |
| 4   | Царга: СП-1/СП-2/СП-3     | 964/1164/1364  | 350    | 16      | 1   |
| 5   |                           |                |        |         |     |
| 6   |                           |                |        |         |     |
| 7   |                           |                |        |         |     |
| 8   |                           |                |        |         |     |
| 9   |                           |                |        |         |     |
| 10  |                           |                |        |         |     |

### 4. Состав комплекта фурнитуры

| поз | внешний вид                                                                       | наименование  | кол |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----|
| А   |  | Шкант         | 8   |
| Б   |  | Шток эксцент. | 8   |
| В   |                                                                                   | Эксцентрик    | 8   |
| Г   |  | Втулка опор   | 4   |
| Д   |  | Опора         | 4   |

Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту. В случае самостоятельной сборки обязательно ознакомьтесь с указаниями по сборке. За повреждения изделия, произошедшие во время сборки, фирма ответственности не несет.

### 5. Последовательность сборки

1. В Опоры ПР (2) и ЛВ (3) вбейте втулку регулируемых опор(Г),вкрутите опоры во втулку(Д).
2. Вкрутите штоки(Б) экстрактовых стяжек в глухие отверстия диаметром 5мм Опоры ПР (2) и ЛВ (3), Столешница (1).
3. Вставьте шканты(А) в оплать в отверстия 8мм Опоры ПР(2), Опоры ЛВ (3) и Столешница (1).
4. Вставьте эсцентрики (В) в глухие отверстия диаметром 15 мм в Опоры ПР (2) и Опоры ЛВ (3) и Царгу (4).
5. Соедините между собой Опоры ПР (2) и Опоры ЛВ (3) и Царгу(4). (Рис.2)
6. Поверните эсцентрики на 180 град. до упора отверткой по часовой стрелки.
7. Полученный модуль (Опоры ПР (2), Опоры ЛВ (3) , Царга (4) соединити со Столешницей(1), так чтобы чтобы штоки эксцентрика попали в ответные отиверстия в Опоры ПР (2), Опоры ЛВ (3). (Рис3)
8. Отрегулируйте опоры.

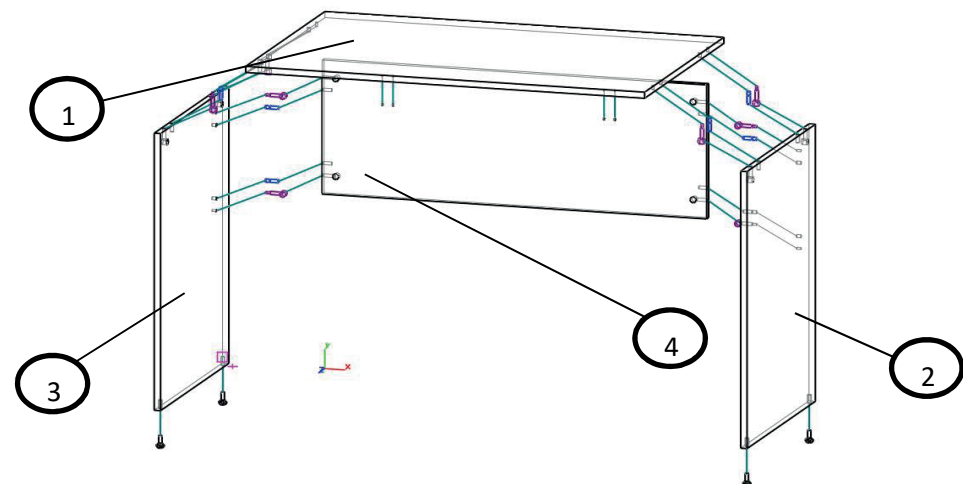


Рисунок.1

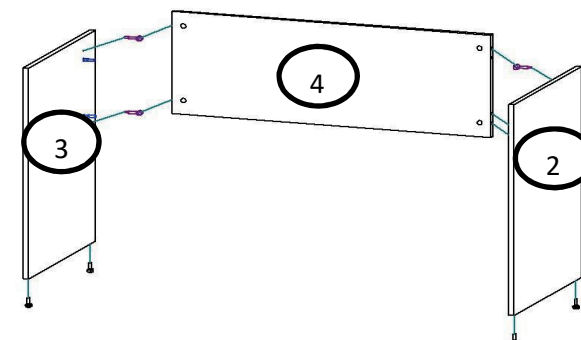


Рисунок.2

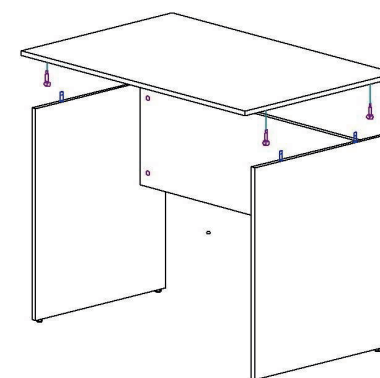


Рисунок.3